

¿Por qué elegir Norton?

- Porque brindamos alta calidad, conocimiento y las personas con experiencia para proporcionar soluciones de alto rendimiento y satisfacer las necesidades de nuestros clientes.
- Tenemos tiempo y recursos para realizar pruebas de producto, análisis de comportamiento y desarrollos para atender las más altas exigencias de nuestros clientes.
- Adquirimos una experiencia que no tiene precio en toda nuestra historia.
- > Relaciones establecidas con los clientes para asegurar que somos conscientes de la más actual tecnología que se refiere a procesos, máquinas y productos.
- Nuestros "Centros de Excelencia" permiten realizar pruebas en las ruedas superabrasivas (Unidad Vineyard); discos de corte y desbaste, discos diamantados y máquinas (Unidad Caieiras); lijas y Beartex® (Unidad Guarulhos).

■ Nuestra Misión:

Satisfacer las necesidades de nuestros clientes con la máxima calidad en servicio, producto y rentabilidad en toda la cadena de distribución.

■ Nuestra Visión:

Ser una marca referente de tecnología, innovación y seguridad en abrasivos; ser la marca líder en todas nuestras categorías de producto, brindando el servicio de nuestro equipo capacitado para satisfacer la demanda de nuestros clientes ofreciendo precios competitivos.

Industrias que atendemos

Ofrecemos un completo portafolio de productos que abarcan distintos sectores de la industria, por tal motivo, hemos diseñado varios íconos que permiten visualizar el sector de aplicación de los diferentes productos.

A continuación podrá conocerlos y de esta manera identificar fácilmente el sector de aplicación de los diferentes productos para obtener el mejor desempeño en su actividad.



AUTOMOTRIZ



CONSTRUCCIÓN



INDUSTRIA



MADERA



METALMECÁNICA

Máquinas a usar con productos **BEAR-TEX**

 Esmeril angular de velocidad regulable



Mini
 Esmeriladora
 recta



> Esmeril de banco



 Esmeril Recto de velocidad regulable



> Satinadora



 Satinadora en banda



> Taladro



 Lijadora de bandas angostas



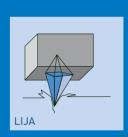


¿Qué es BEAR-TEX?

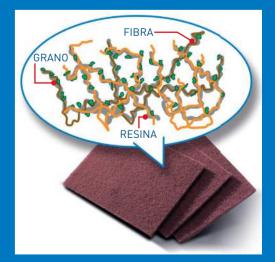
ES LA FAMILIA DE ABRASIVOS NO-TEJIDOS DE NORTON. ESPECIALIZADA PARA LOS PROCESOS DE ACABADO SOBRE ACERO INOXIDABLE Y UNA GRAN VARIEDAD DE MATERIALES.



Los Abrasivos No-tejidos pueden ser los productos ideales para desbarbar, limpiar e impartir el acabado deseado a una amplia variedad de materiales.







2

ÍNDICE

5-7



Esponjas Manuales

8-10



Discos Rapid Strip

11-14



Discos Rapid Blend

15-17



Discos Rapid Prep

18-19



Ruedas Rapid Finish

20-21



Ruedas Mini Flap



LAS ESPONJAS MANUALES ESTÁN DISEÑADOS PARA PROPORCIONAR UNA EXCELENTE ADAPTABILIDAD Y FLEXIBILIDAD EN LA SUPERFICIE DE TRABAJO.

Estos están generalmente disponibles en tamaños de 6"x 9", pero son fácilmente doblados en tamaños más pequeños, según sea necesario. Los tamaños de grano varían de grano grueso, usado para limpieza general, a microfino (1000 grit) para acabados finos.

En aplicaciones húmedas, muchos usuarios optan por un Bear-Tex® como una esponja manual como un reemplazo para la lana de acero, porque los productos Bear-Tex® son no metálicos y por lo tanto no se oxidan.

Aplicaciones:

- > Limpieza ligera
- > Pulido
- > Acabado fino
- > Acero inoxidable
- > Raspado de imprimaciones / barniz
- > Limpieza de óxido
- > Alisado de madera















★ CARACTERÍSTICAS

- > Flexibles.
- > No se Tupen.
- > No se oxidan.
- > Fáciles de cortar a la medida deseada.



✓ VENTAJAS

- > Se adapta al contorno de la superficie a trabajar y proporciona un acabado uniforme.
- > Elimina rebabas con facilidad sin afectar a las dimensiones de la pieza.
- > Proporciona continuamente nuevas aristas de corte.
- > No contaminan la pieza
- > Larga vida útil, resistente a la acción del agua y disolventes.
- > Se puede plegar para encajar en la mano / forma.

I NOVEDADES

NUEVOS PADS MANUALES

RETIRO DE ÓXIDO

Metales



POST OBRA

Azulejos y pisos



Paredes, maderas y metales.



NO RAYA

Vidrio, porcelana, cerámica, metal y acero inoxidable.



MARCA EN LA FIBRA

Ahora nuestros Pads vienen con el logotipo Norton impreso, dejando así la marca presente incluso cuando el producto esté fuera del envase.



CAJA ABRE FÁCIL

¡Para montarlo basta rasgar las partes **"marcadas"** en la caja y el display está listo para el uso!





✓ VENTAJAS



Resistente

Puede ser usada con agua, detergente o solvente.





Solapa con 3 piezas



Durable

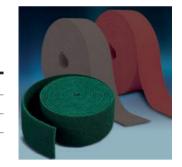
Ideal para contornos y curvas.



Para una mejor exposición en PDV

ROLLOS BEAR-TEX®

CÓDIGO	DIMENSIONES		COLOR	GRANO	CAP	EMP.
	in	mm				
66261016430	6"x9.14 m	150x9140	Guinda	VF	#747	3
66261188772	6"x9.14 m	150x9140	Verde	VF	#796	3
66261051702	6"x9.14 m	150x9140	Gris	MF	#748	3



HOJAS BEAR-TEX® INDUSTRIALES

CÓDIGO	DIMENSIONES		COLOR	GRANO	CAP	EMP.
	in	mm				
66261074000	6"x9"	150x230	Café	Grueso	F2316	20
66261074700	6"x9"	150x230	Guinda	Medio	F2504	20
66261074800	6"x9"	150x230	Gris	Fino	F4807	20



PAD'S MANUALES

CÓDIGO	DIMENSIONES COLOR RECOMENDA-			EMP.		
	in	mm		CIÓN		
69957328761	9.5"x5"	240x130	Guinda	Retiro de Óxido	24 pz (c/ 8 solapas de 3 pz)	
69957328765	9.5"x5"	240x130	Gris	Pre pintura	24 pz (c/ 8 solapas de 3 pz)	
69957315386	10"x4"	260x100	Verde	Post obra	24 pz (c/ 8 solapas de 3 pz)	
69957315406	10"x4"	260x100	Blanca	Sin rayas	24 pz (c/ 8 solapas de 3 pz)	









GUÍA DE RECOMENDACIÓN POR COLOR/GRANO

MÁS AGRESIVO, MÁS ÁSPERO

MENOS AGRESIVO, MÁS FINO











	Referencia
	Color
	Tipo de Grano
	Grado
T	amaño de grano
	Eq. Lana acero
	Aplicación

04.0	0 411144, 1 1411 011
Óxido de Aluminio	Óxido de Aluminio
Extra grueso	Muy fino
100-150	240-360
4	1
Libre de manchas (Clean Bond Tecnology). Más durable y agresivo pad. Remoción y lim-	 Limpieza liviana y acabado. Maquinado. Piezas metálicas. Plásticos. Superficies sóli-

#740	#747	#796	#748	F0009
Café	Guinda/Marrón	Verde	Gris	Blanco
Óxido de Aluminio	Óxido de Aluminio	Óxido de Aluminio	Carburo de Silicio	No abrasivo
Extra grueso	Muy fino	Muy fino	Micro fino	No abrasivo
100-150	240-360	240-360	800-1200	No abrasivo
4	1	0	00	0000
 Libre de manchas (Clean Bond Tec- nology). Más durable y agresivo pad. Remoción y lim- pieza pesada. Rebarbado de piezas. 	 Limpieza liviana y acabado. Maquinado. Piezas metálicas. Plásticos. Superficies sólidas. Piedras. 	 Remoción de manchas, marcas, óxido, corrosión u oxidación de pie- zas inoxidables. Limpieza liviana de superficies metálicas. 	 Acabado final. Frotado final en madera. Uniformizado final en metales. Acabado final en plásticos y acrílicos. 	 Limpieza libre de rayas. Metal. Fibra de Vidrio. Piedras decorativas. Superficies sólidas. Cerámicas. Brillo en madera.

HOJAS BEAR-TEX® AUTOMOTRICES

CÓDIGO	DIMENS	SIONES	COLOR	GRANO	CAP	EMP.
	in	mm				
63642506166	4 1/2"x9"	115x230	Marrón	Medio	F2543	20
63642506167	4 1/2"x9"	115x230	Gris	Fino	F4614	20





Los discos non-woven tienen tres componentes: malla fuerte de abierta que permite un corte agresivo manteniendo una superficie fría y sin embozamiento. Las fibras sintéticas fuertes y gruesas y el grano de carburo de silicio o cerámico extragrueso facilitan la eliminación de óxido, salpicaduras de soldadura, incrustaciones y otros contaminantes de la superficie.



Los discos **Rapid Blaze**®, gracias al grano Norton SG Blaze duran dos veces mas que otros discos cerámicos y dejan la

superficie completamente limpia garantizando excelente adhesión en procesos posteriores como el revestimiento, la pintura y la soldadura.



★ CARACTERÍSTICAS

- > Remoción de óxido, masilla v pintura.
- > Limpieza de superficies
- > Limpieza de superficies



TIP DEL ESPECIALISTA

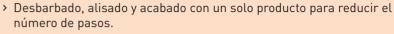
- Utilícelos antes y después de soldar para
- > Aplique presión para revestimiento. Aplique menos presión para el acabado, tal y como lo haría con un disco de acabado superficial.



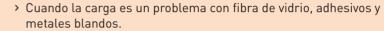
¿POR QUÉ ELEGIR DISCOS CON CENTRO DEPRIMIDO NO TEJIDO?

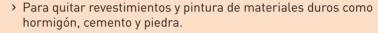


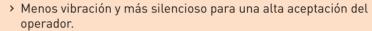




- > Para proporcionar un acabado sostenido y controlado.
- > Para evitar socavaduras y ranuras.
- > Para proporcionar una acción de esmerilado más fría para disminuir la posibilidad de deformación o decoloración.







> Para proporcionar una alternativa a los cepillos de alambre.



Los discos Rapid Strip se fabrican con fibras sintéticas gruesas y fuertes y con un abrasivo de **cerámico** extra

La estructura de malla abierta del disco proporciona una rápida acción de corte sin embozamiento. Más seguro que los cepillos de alambre, los discos Rapid Strip Blaze son recomiendan para aplicaciones en muchos sectores industriales.

CARACTERÍSTICAS Y VENTAJAS

- > La mejor elección para eliminar óxido, residuos, corrosión, ligeras salpicaduras de soldadura, suciedad, cascarillas de laminación y otros contaminantes similares de las superficies. Gracias al grano Norton SG, el disco Blaze dura dos veces más que otros discos cerámicos.
- > Deja una superficie completamente limpia que garantiza la excelente adhesión en procesos posteriores de revestimiento, pintura y soldadura.
- > Gracias al grano Norton SG, el disco Blaze dura dos veces más que otros discos cerámicos.



	CÓDIGO	TIP0	DIMENSIONES		COLOR	GRANO	TIPO DE GRANO	EMP.
			in	mm				
•	66623303783	27	4.5"x7/8"	115x22,23	Naranja	Extra grueso	Cerámico	10
	66623303920	27	7"x7/8"	180x22,23	Naranja	Extra grueso	Cerámico	10

DISCO RAPID STRIP

Los discos Rapid Strip se fabrican con fibras sintéticas gruesas y fuertes y con un abrasivo de **carburo de silicio** extra grueso.

La estructura de malla abierta del disco proporciona una rápida acción de corte sin embozamiento. Más seguro que los cepillos de alambre, los discos Rapid Strip son recomiendan para aplicaciones en muchos sectores industriales.

CARACTERÍSTICAS Y VENTAJAS

- > Un disco de uso general para eliminar revestimientos que hay sobre diversos materiales. Fibras de nylon, tecnología de resina flexible y grano abrasivo extragrueso para un corte agresivo y una gran duración.
- > Limpieza eficaz, garantizando una excelente adhesión en procesos posteriores de revestimiento, pintura y soldaduras.
- > Fibras de nylon, tecnología de resina flexible y grano abrasivo extragrueso para un corte agresivo y una gran duración.



CÓDIGO	TIPO	DIMEN	SIONES	COLOR	GRANO	TIPO DE GRANO	EMP.
		in	mm				
66261009649	27	4.5"x7/8"	115x22,23	Negro	Extra grueso	Carburo de silicio	10
66261009586	27	7"x7/8"	180x22,23	Negro	Extra grueso	Carburo de silicio	10

RUEDAS RAPID STRIP

- > Acondicionamiento y limpieza de piezas metálicas.
- > Remoción de óxido y escoria.
- > Remoción de todo tipo de pinturas.
- > Remoción de masilla automotriz.
- > Limpieza y preparación de superficies a soldar.





CÓDIGO	TIP0	DIMENS	SIONES	COLOR	GRANO	TIPO DE GRANO	EMP.
		in	mm				
66261009324	27	4"x1/2"	100x12	Naranja	Extra grueso	Cerámico	20
66261008051	27	6"x1/2"	150x12	Negro	Extra grueso	Carburo de silicio	15

10



LA MEJOR RECOMENDACIÓN PARA REALIZAR ACABADOS RÁPIDOS Y PERFECTOS SOBRE TODO TIPO DE MATERIALES.

Capas de material para acondicionamiento de superficies en varios grados para un alisado y acabado rápido ofrecen mayor durabilidad, duración y un corte y acabado sin manchas en un solo disco.

Las capas de tejido abrasivo **Bear-tex**® tridimensional que contiene grano Vortex de alto rendimiento con Tecnología Clean Bond™.

Idóneo para la limpieza, desbarbado ligero y procesamiento de cordones de soldadura TIG en acero inoxidable.







Antes



Después

★ CARACTERÍSTICAS

> Amplia gama de soluciones para el acabado de materiales ferrosos y no ferrosos.



- > Aligera procesos al poder realizar los trabajos de acabado más rápido.
- Larga duración y elevada productividad resistente al tupimiento.
- > Se puede usar en vez de o junto a discos de fibra y láminas para conseguir mejor acabado.

RAPID BLEND VORTEX AZUL

- Para la eliminación ligera de cordones y salpicaduras de soldadura, desbarbado pesado y acabado de superficies.
- > El grano de alto rendimiento proporciona una eliminación de material rápida y agresiva, tiempos de ciclo reducidos y mayor calidad de la pieza.
- Acción 2 en 1: puede cortar como un disco de láminas de grano 80 y ofrece un acabado similar a un disco Rapid Blend (NEX 2SF).
- > Acabado.



RAPID BLEND GUINDA

- > Limpieza de manchas soldadura.
- > Remoción óxido.
- > Remoción pintura o barniz sobre muebles de madera.
- > Acondicionamiento.
- > Acabado satinado.



RAPID FINISH MARRÓN

- Utilizados para preparar superficies metálicas.
 Excelentes para trabajos de desbarbado ligero de piezas brillantes y roscas, alisado de aleaciones, pulido y acabado.
- > Acabado satinado brillante



RAPID FINISH GRIS

- > El diseño único de estructura compactada permite una eliminación de material a la vez que consigue un acabado final libre de manchas. Ideal para desbarbar, trabajar esquinas, matizar, limpiar y pulir. Estructura duradera, ideal para la preparación de superficies de forma rápida y económica
- > Acabado satinado brillante.



12

RAPID POLISH

- > Disco de lana de fieltro de centro deprimido para lograr un **acabado espejo** sobre aluminio y acero inoxidable.
- > Puede utilizarse con o sin compuesto de pulido.
- > Resultado suave y sin rayas.
- > Para conseguir un brillo espejo profesional.
- Rendimiento óptimo si se utiliza a velocidades más bajas en una herramienta eléctrica de velocidad variable.





CÓDIGO	TIP0	DIMEN	SIONES	COLOR	GRANO	TIPO DE GRANO	EMP.
		in	mm				
66261020546	27	4.5"x7/8"	115x22,23	Gris	NEX-2SF - Muy fino	Carburo de silicio	10
66261020549	27	4.5"x7/8"	115x22,23	Guinda	HS Medium	Óxido de aluminio	10
66261020547	27	4.5"x7/8"	115x22,23	Marrón	NEX-2AF - Fino	Óxido de aluminio	10
66261020548	27	4.5"x7/8"	115x22,23	Café Oscuro	Medium	Óxido de aluminio	10
66254429268	27	4.5"x7/8"	115x22,23	Vortex Azul	Medium	Óxido de aluminio	10
66254481899	27	4.5"x7/8"	115x22,23	Blanco	Polish	Cotton	10



RUEDA HIGH STRENGH SACA ESCORIA

Las ruedas de alta resistencia Bear-Tex® High Strength®, están compuestas de un tejido de nylon resistente e impregnado de grano abrasivo y resina, han sido diseñadas para aplicaciones exigentes en múltiples materiales.

- > Eliminación de óxido, revestimientos, contaminantes, marcas de manipulación, materiales de relleno y juntas.
- > Limpieza y alisado de imperfecciones superficiales.
- > Preparación para soldadura, pulido de tuberías, limpieza de fundición, realzado (efecto envejecido), limpieza de ángulos y formas extrañas.
- > Proporcionan un acabado satinado ligero.





14





IDEALES PARA TRABAJAR EN ACERO INOXIDABLE Y ALUMINIO, ESTOS DISCOS OFRECEN UN RENDIMIENTO EN CUALQUIERA DE LAS SIGUIENTES APLICACIONES:

Rectificado de soldadura y mezcla de superficies, eliminación de la línea de separación de fundición, eliminación de salpicaduras de soldadura y eliminación de marcas de quemaduras, recubrimiento epoxi y eliminación de cinta adhesiva en metales, preparación de superficies, eliminación de pintura / recubrimiento y mezcla de superficies.



Sistema de resina Norton Clean Bond® para un acabado sin manchas y una tasa de desgaste controlada.



VORTEX RAPID PREP NEGRO

- Remoción cordones

 Inox
- Rectificado liviano Inox.
- Remoción rebabas.
- Nivelación superficies.
- Remoción de óxido.



VORTEX RAPID PREP CAFÉ

- nes Remoción óxido.
 - Remoción de rayas.
 - Acondicionamiento.Satinado.



VORTEX RAPID
PREP GUINDA

- Acondicionamiento.
- Satinado.
- Acabado decorativo.



VORTEX RAPID
PREP VERDE



Acabado.Acabado semi brillante.



VORTEX RAPID
PREP AZUL

- Pulido .
- Abrillantado.

GUÍA DE RECOMENDACIÓN POR COLOR/GRANO MÁS AGRESIVO, MÁS ÁSPERO MENOS AGRESIVO, MÁS FINO **EXTRA COARSE** COARSE **MEDIUM** FINE **VERY FINE** Remoción a escala Rectificado Desbarbado pesado Desbarbado liviano Limpieza y acabado Homogenizado Acabado final

DISCOS VELCRO RAPID PREP VORTEX



CÓDIGO	TIP0	DIMENSIONES		COLOR	TIPO DE GRANO	GRANO	EMP.
		in	mm				
66623378971	Velcro	4.5"	115	Negro	Óxido de aluminio	Extra grueso	25
66623378974	Velcro	4.5"	115	Café	Óxido de aluminio	Grueso	25
66623378977	Velcro	4.5"	115	Guinda	Óxido de aluminio	Medio	25
66623333607	Velcro	4.5"	115	Verde	Óxido de aluminio	Fino	25
66623378980	Velcro	4.5"	115	Azul	Óxido de aluminio	Muy fino	25



SOPORTE DISCOS VELCRO CON CENTRO PIN

Especialmente diseñado para brindar un excelente balanceo y la mejor sujeción del disco velcro.



CÓDIGO	TIP0	DIMEN	SIONES	COLOR	FOR-	TIPO DE	EMP.
		in	mm		MAT0	GRANO	
77696076935	Soporte Velcro	4.5" x M14	115 x M14	Negro	PIN	N/A	1

16



BANDAS DELGADAS RAPID PREP VORTEX

Especialmente diseñadas para el rectificado, rebarbado, acabado y pulido de áreas de difícil acceso en todo tipo de materiales, brindando comfort y los mejores acabados libres de manchas.

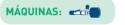


CÓDIGO	TIP0	DIMENSIONES C		COLOR	GRANO	TIPO DE	EMP.
		in	mm			GRAN0	
66261011420	File Belt	1/4"x18"	6 x 457	Café	Grueso	A0	24
66261012524	File Belt	1/4"x18"	6 x 457	Guinda	Medio	A0	24
66623333424	File Belt	1/4"x18"	6 x 457	Verde	Fino	A0	24
66623333511	File Belt	1/4"x18"	6 x 457	Azul	Muy Fino	A0	24
66261055309	File Belt	1/2"x18"	12 x 457	Café	Grueso	A0	24
66261055310	File Belt	1/2"x18"	12 x 457	Guinda	Medio	A0	24
66623333426	File Belt	1/2"x18"	12 x 457	Verde	Fino	A0	24
66261055311	File Belt	1/2"x18"	12 x 457	Azul	Muy Fino	A0	24



BANDAS ESTRECHAS VORTEX

Especialmente diseñadas para el rectificado, rebarbado, acabado y pulido de áreas o superficies amplias, excelentes para brindar el mejor acabado sobre acero inoxidable.



CÓDIGO	TIP0	DIMENSIO	NES	COLOR	GRANO	TIPO DE	EMP.	
		in	mm			GRAN0		
66623335042	Narrow Belt	3 1/2"x15 1/2"	90 x 393	Café	Grueso	Ao	8	
66623335118	Narrow Belt	3 1/2"x15 1/2"	90 x 393	Guinda	Medio	Ao	8	
66623333665	Narrow Belt	3 1/2"x15 1/2"	90 x 393	Verde	Fino	Ao	8	
66623335139	Narrow Belt	3 1/2"x15 1/2"	90 x 393	Azul	Muy Fino	Ao	8	

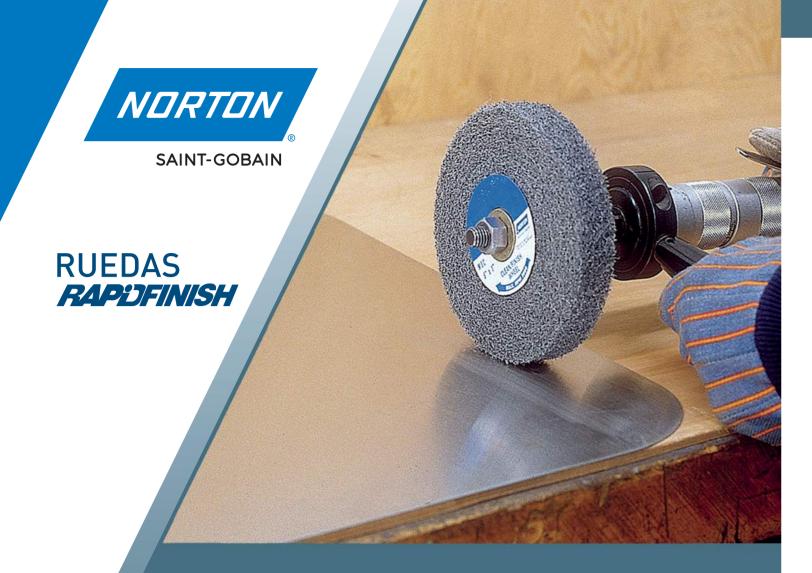








Todas nuestras bandas tienen tecnología Clean Bond. El resultado es un producto innovador que ofrece acabados superiores y deja superficies perfectamente terminadas y sin manchas. Menos trabajo, más ahorro de costos.



Las ruedas convolute están formadas por una manta de Bear-Tex® enrollada alrededor de un núcleo central. Están disponibles en varios diámetros, grados y densidades.



CARACTERÍSTICAS

- > Reducción de la rugosidad superficial.
- > Matizado de soldaduras en acero inoxidable / rayados.
- > Pulido de soldaduras.
- > Eliminación de herrumbre y óxido.
- > Acabados decorativos.



TIP DEL ESPECIALISTA

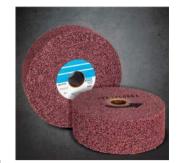
Trabaja en máquinas de velocidad regulable para obtener los mejores resultados, así puedes graduar la marca o el brillo deseado aumentando o disminuyendo la velocidad. Nunca excedas la RPM marcada en el producto.

RUEDAS CONVOLUTE METAL FINISH

- > Fuerte y elástica construcción con larga vida.
- > Puede usarse para aplicaciones ligeras de desbarbado.
- > Consigue acabados satinados y antiguos de modo uniforme e inconfundible.
- > Limpia y acondiciona sin arranque incontrolado de material.



CÓDIGO	TIP0	DIME	NSIONES	DENSIDAD	GRAN0	TIPO DE GRANO
		in	mm			
66261007936	1	6"x1"x1"	150x25.4x25.4	5	Medio	Óxido de aluminio
66261007957	1	6"x2"x1"	150x50.8x25.4	5	Medio	Óxido de aluminio



RUEDAS CONVOLUTE CLEAN & FINISH

- > Adecuada para satinar.
- > Eliminación de óxido y manchas de soldadura, acabados decorativos y otras aplicaciones a baja o moderada velocidad.
- > No se usa para desbarbado.



P0	DIMEN	SIONES	DENSIDAD	GRANO	TIPO DE GRANO
	in	mm			
6"	x1"x1"	150x25.4x25.4	4	Medio	Carburo de silicio
6"	x2"x1"	150x50.8x25.4	4	Medio	Carburo de silicio
1	6"	in 6"x1"x1"	in mm 6"x1"x1" 150x25.4x25.4	in mm 6"x1"x1" 150x25.4x25.4 4	in mm 6"x1"x1" 150x25.4x25.4 4 Medio



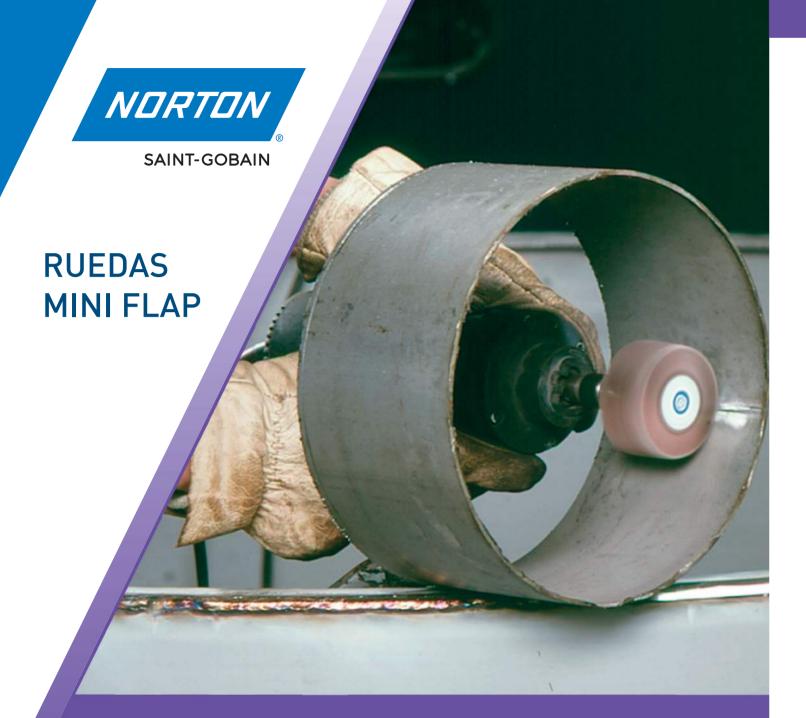
RUEDAS CONVOLUTE LIGHT FINISHING

- > Ideal para lograr acabados decorativos rugosos y matizado.
- > Acabado y pulido.
- > Satinado brillante.



CÓDIGO	TIP0	DIME	ENSIONES	DENSIDAD	GRAN0	TIPO DE GRANO
		in	mm			
66254403709	1	6"x1"x1"	150x25.4x25.4	7	Fino	Carburo de silicio
66254475457	1	6"x2"x1"	150x50.8x25.4	7	Fino	Carburo de silicio



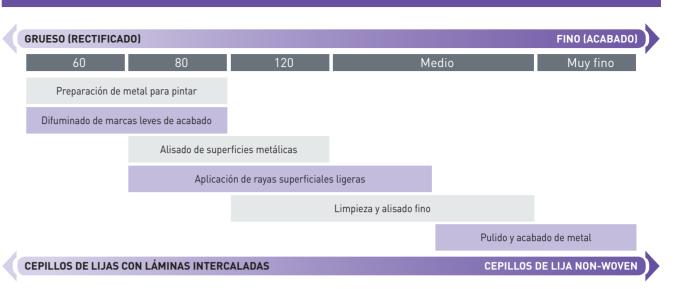


IDEALES PARA AFINADO Y PULIDO SOBRE SUPERFICIES PEQUEÑAS Y DE DIFÍCIL ACCESO

Las Ruedas Mini Flap Bear-Tex® de acabado superficial son la elección idónea para una gran variedad de trabajos de alisado y acabados habituales en las industrias de fabricación de metal, soldadura y pulido.

Se adaptan a contornos y formas complejas. Diseñados para ofrecer un acabado uniforme con un ratio de corte constante.

GUÍA DE APLICACIÓN



RUEDA MINI FLAP ESPONJA

Hechos únicamente con láminas de esponja abrasiva y cuya aplicación principal es el pulido y acabado, así como, la remoción de manchas por soldadura.

CÓDIGO	DIMENS	SIONES	COLOR	APLICACIÓN	RPM
	in	mm			
66261058474	3"x2"x1/4"	76x50x6.4	Marrón	Medio	8000
66261051716	2"x1"x1/4"	50x25x6.4	Marrón	Medio	12000
66261051717	2"x1"x1/4" 50x25x6.4		Marrón	Muy fino	12000



RUEDA MINI FLAP ESPONJA - LIJA

Hechas de lija y láminas de esponja abrasiva. Son menos confortables pero más rígidas y sirven para eliminar más material, como rayas y marcas en la pieza.

- > Abrasivo non-woven Bear-tex® intercalado con lija.
- > Son blandos y agresivos, lo que los convierte en cepillos "más firmes" que proporcionan un ratio de corte superior.
- > Idóneas para desbarbado y reavivado en acero inoxidable.

CÓDIGO	DIMENS	SIONES	GRAN0	GRAD0	RPM
	in	mm			
66261051720	2"x1"x1/4"	50x25x6.4	60	Medio	12000
66261051721	2"x1"x1/4"	50x25x6.4	80	Medio	12000
66261051722	2"x1"x1/4"	50x25x6.4	120	Medio	12000



TABLA DE RECOMENDACIONES

CLAVES DE RENDIMIENTO				_													Familia	RAPID PREP	VORTEX						_	
Recomendado ideal para la aplicación	1			7		7		0	0	•	•		(0)		0	0	06	0				•		(5)	1	00
Aceptable Duración/velocidad de producto puede verse afectada	HOJA GRIS	HOJA GUINDA	HOJA MARRÓN	PAD GUINDA	PAD GRIS	PAD VERDE	PAD BLANCO	RAPID STRIP BLAZE	RAPID STRIP	RUEDA RAPID STRIP	RUEDA HIGH STRENGH	RAPID FINISH GRIS	RAPID FINISH MARRON	RAPID BLEND GUINDA	RAPID BLEND VORTEX	RAPID PREP VORTEX NEGRO	RAPID PREP VORTEX CAFÉ	RAPID PREP VORTEX GUINDA	RAPID PREP VORTEX VERDE	RAPID PREP VORTEX AZUL		RUEDA CONVOLUTE CLEAN & FINISH	RUEDA CONVOLUTE LIGHT FINISHING	RUEDA CONVOLUTE SERIE 1000 LONG LIFE	MINIFLAP WHEEL BEAR-TEX	MINIFLAP WHEEL INTERLEAF
CALIDAD																										
MÁQUINAS									S					6 ************************************											3	
TECNOLOGÍA								Blaze							Vortex	Vortex – Clean Bond	Vortex – Clean Bond		Vortex – Clean Bond	Vortex – Clean Bond						
Eliminación de incrustaciones y marcas de soldadura gruesas								• •	•	•					•	• •	•				•					•
Eliminación de revestimientos, resina epoxídica/cola, pintura		•	•	•				• •	•	•	•				•	•	• •	• •	•							
Eliminación de corrosión, oxidación y residuos		•	•	•				• •	• •	• •	•			•	•	• •	• •	•				•				
Eliminación de líneas de unión y cordones de soldadura en piezas de acero inoxidable								•	•	•					• •	• •	•				•					• •
Eliminación de pintura/grafiti de hormigón/piedra								• •	•	• •	•					• •	•									
Eliminación de marcas de soldadura		•	•	•				•	•	•	• •		•	• •	•			•	• •		•	•		•	• •	•
Eliminación de salpicaduras de soldadura								•	•	•					• •	• •	•				•			•		• •
Desbarbado y limpieza de acero inoxidable			•					• •	• •	• •	•				• •	•	• •	•			• •			•		• •
Eliminación de brillos de pequeñas piezas y líneas de unión	•				•						•		• •	•	•				• •	• •	•	•		•		•
Preparación de superficies antes de aplicar revestimiento		• •	•	• •				• •	• •	• •	• •			• •	•	• •	• •	• •	•		•	•			•	
Limpieza ligera	•	•	• •	•	•						• •			• •	•			•	• •	•		•				
Limpieza y preparación de soldaduras								• •	• •	• •			•		•	• •	•									•
Eliminación de imperfecciones después de soldar acero inoxidable		• •	•	• •							•		•	• •	• •	• •	•	•				•		•	• •	•
Alisado y acabado de todo tipo de piezas metálicas	• •	•		•							•	•	•	•	• •	•	• •	•	•		• •	•	•	•	•	•
Creación de acabados decorativos en acero inoxidable	• •	•	•	•	• •	•					•	• •	• •	• •	•		•	• •	• •	• •	• •	•	•	•	•	•
Acabado y pulido finales	• •	•	•	•	• •	•						• •	• •	•	•			•	••	• •	•	•	• •	•	•	
Acabado/pulido finales cuando se requiere una elevada adaptabilidad a diferentes formas	• •	•	•	•	• •	•					•	•	•	•	•										•	
Remoción de pintura, barniz y recubrimientos sobre madera			•								•			•											•	•
Limpieza de paredes - Limpiezas con 0 marcas							• •																			



www.nortonabrasives.com/es-pe

☐ ► Norton abrasivos Peru